



Dato: 07/07/2020

Cutting Oil

Side 1 af 1

Tekniske data

Basis	Blanding baseret på mineralisk olie
Konsistens	Flydende
Densitet	Ca. 0,89 g/ml
Viskositet	35-40 cSt
Flammepunkt	> 200 °C
Opløselighed i vand	Ikke opløselig
Volatile Organic Compounds (VOC)	20 %

(*) Disse værdier kan variere afhængigt af miljømæssige faktorer som temperatur, fugt og type af underlag. Denne information relaterer sig til fuldt afhærdet produkt.

Produkt beskrivelse

Cutting Oil er en høj kvalitets olie der forhindrer overophedning af metaller ved skæring og boring.

Egenskaber

- Reducerer friktion og slitage
- Fremragende køle egenskaber
- Gode anti-tåge egenskaber forebygger uønsket olie tåge.
- Aerosol kan bruges i alle vinkler (360 °)

Applikationer

- Reducerer modstand imod skæring og mekanisk spænding af skærende værktøjer. Ikke korrosiv, indeholder ikke silikoner. Velegnet til: Boring, fræsning, skæring, savning, filning, tapning, dreje, planering og udretning af stål og de fleste jernholdige og ikke-jernholdige metaller.

Emballage

Farve: transparent
Emballage: 400 ml aerosol

Holdbarhed

3 år i uåbnet emballage i et tørt og køligt miljø ved temperaturer mellem + 5 ° C og + 25 ° C.

Påføringsmetode

Anvendelsesmetode: Ryst dåsen godt inden brug. Spray værktøj og materialer rigeligt inden bearbejdning. Det er vigtigt at både værktøj og materiale vedbliver at være fugtigt.

Sundheds- og Sikkerhedsanbefalinger

Må kun anvendes i godt ventilerede områder. Ved kontakt med øjnene, vask straks med rigeligt vand.

Ansvar

Indholdet af dette tekniske datablad er resultatet af test, overvågning og erfaring. Det er generelt af natur og udgør ikke noget ansvar. Det er brugerens ansvar at ved egne test bestemme, om produktet er egnet til applikationen

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.