

DP 28-10 S Inox (604112000) drænpumpe Papæske

best.nr. 604112000
EAN 4007430221544



Repræsentativ visning



- Til effektiv pumpning af store mængder spildevand, regnvand, grundvand og byggepladsvand
- Optimal motorkøling fra pumpemediet også ved lav vandstand
- Dobbelt glideringspakning med oliechamber til optimal beskyttelse af pumpen også ved stærkt forurenet vand
- Selvrensende Vortex-løbehjul for minimal fare for tilstopning
- Egnede til kontinuerlig drift med motor af typen S1
- Overbelastningssikring: Beskytter motoren mod overophedning
- Svømmeafbryder til automatisk drift
- Egnede til mobil og stationær brug på grund af ergonomiske håndgreb og stabilitet
- Holdbart pumpehus af korrosionsbestandigt rustfrit stål

Tekniske værdier

Tekniske data

nominel optagen effekt	1850 W
Maks. transportmængde	28000 l/h
maks. transporthøjde	17 m
maks. tryk	1.7 bar
maks. nedsænkingsdybde	7 m
tryktilslutning	1 1/2" indvendigt gevind
pumpehus	Rustfrit stål
Kapslingsklasse IP	IP 68
maks. kornstørrelse op til	10 mm
antal løbehjul	1
dimensioner	215 x 215 x 465 mm
vægt	18.5 kg
kabellængde	10 m

Leveres inkl.

Svømmeafbryder